

## WENZEL LH 15.12 – Gebrauchtgerät ID-Nr. 227 97

**CNC gesteuertes Koordinatenmessgerät  
mit PH10M / TP200 Taster  
(schaltendes Tastsystem)**

### Messbereich

X-Achse: 1500 mm  
Y-Achse: 2500 mm  
Z-Achse: 1200 mm

### Messunsicherheit

MPEE =  $5 + L/150$  (L = mm)  
MPEP = 5  
nach DIN EN ISO 10360-2  
Temperaturbereich: 19°C – 21°C, 0,5 K/h  
Temperaturgradient: max. 1 K/h; 1 K/m-2

Baujahr: 1997  
Masch. Nr. 971645  
Gewicht: ca. 18.500 kg  
Zulässiges Werkstückgewicht 4.500 kg  
Raumbedarf L x B x H 4200 x 2750 x 4350 mm



### Ausstattung:

- **Tastsystem:** Motorischer Dreh-/ Schwenkkopf PH10M
- **Steuerung:** CMM-Controller WPC2030/3  
Bedienpult HT400
- **Software:** Metrosoft CM
- **Zubehör:** Taststiftset, Referenzkugel
- **Sonstiges:** aktive Dämpfung

(Optional sind auch andere Ausstattungsvarianten möglich  
z.B. Auswertesoftware Metrosoft QUARTIS)